

CrossMaster 2Td-500

Entgrat- und Verrundungsanlage
für Stanz-, Feinplasma- und Laserteile

Entgraten und Verrunden im Durchlaufverfahren

Der CrossMaster 2Td-500 ist ausgestattet mit einer großen Entgratdisc und einer großen Verrundungsdisc, welche im Durchlauf mehrmals über das komplette Werkstück oszillieren.

Diese einzigartige Technologie ermöglicht die kostengünstige Verrundung von Stanz- und Laserteilen und bietet entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Maschinen:

- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Bearbeitet Kanten und Durchbrüche sauber aus allen Richtungen und Winkeln 360°!
- 500mm maximale Materialbreite sowie für Kleinteile ab 20 x 20mm
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband! Dadurch keine Probleme beim Bearbeiten breiter Werkstücke.
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel, da nur zwei Werkzeuge gewechselt werden müssen.
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen, auch für Werkstücke mit 3D-Prägungen
- Geringe Investitions-, Werkzeug- und Betriebskosten!



LCEWER

CrossMaster 2Td-500

Das Prinzip:

Die Werkstücke laufen auf einem Transportband durch die Maschine. Eine rotierende Entgratdisc und eine Verrundungsdisc oszillieren dabei mehrmals über die komplette Werkstückbreite. Sämtliche Aussenkanten und Innenkonturen werden dabei aus allen Richtungen und Winkeln 360° bearbeitet.



Entgratdisc und Verrundungsdisc mit Oszillation über die gesamte Transportbandbreite

Die Werkstücke liegen auf einem gut haftendem Transportband auf und werden mit gefederten Druckrollen unter die Discs geschoben. Selbst kleine Teile können so problemlos gehalten werden, da die Discs während der Bearbeitung die Teile gegen das Transportband drücken.



Zum Entgraten kommen **Softdiscs** mit weichem Pad zum Einsatz, auf dem Schleifscheiben mit Klettverschluß befestigt werden. Die Softdisc arbeitet aggressiv an den Kanten bei wenig Druck auf den Flächen



Zum Verrunden kommen die **Mediumdiscs** mit einer Kombination aus Schleifleinen und Vlies zum Einsatz. Sie sind geeignet für alle nahezu Materialien



Für die Verrundung von folierten oder verzinkten Teilen sowie für 3D-Teile mit Durchzügen liefern die sehr flexiblen **Smart-Flex Discs** die besten Ergebnisse.

Technische Daten CrossMaster 2Td-500:

- max. Arbeitsbreite 500mm , Werkstückdicke 1 - 100mm
- eine Disc am Einlauf, eine Disc am Auslauf, je 2,2kw, 750UPM, Durchmesser 250mm, separate Höhenverstellung für Dickenausgleich
- Oszillation über Getriebemotor 0,75kW mit Exzenterantrieb, stufenlos einstellbare Oszillationsgeschwindigkeit
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar 1-6m/min, automatische pneumatische Transportbandzentrierung
- 4 gefederte Druckrollen mit pneumatischer Anhebung
- Werkstückdickeneinstellung über zentrales Handrad mit digitaler Zählwerkanzeige
- Streifenbürste unter dem Transportband zum Abstreifen grober Späne
- Absauganschluß 1 x 150mm Durchmesser
- 400V, 50Hz, 3P, Druckluftanschluß
- Länge 1500mm, Breite 1400mm , Gewicht 900kg

Optionales Zubehör:

- stufenlose Drehzahl 400-1600UPM der Discaggregate über zwei Frequenzumformer (erste und zweite Disc getrennt)
- integrierte rotierende Reinigungsbürste für bessere Transportbandreinigung
- motorische Werkstückdickenverstellung per Taster auf/ab

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER
Innovative Schleiftechnik

Tel. +49 (0) 56 81 99 04 0
Fax. +49 (0) 56 81 99 04 99
e-mail: info@loewer-maschinen.de
www.loewer-maschinen.de